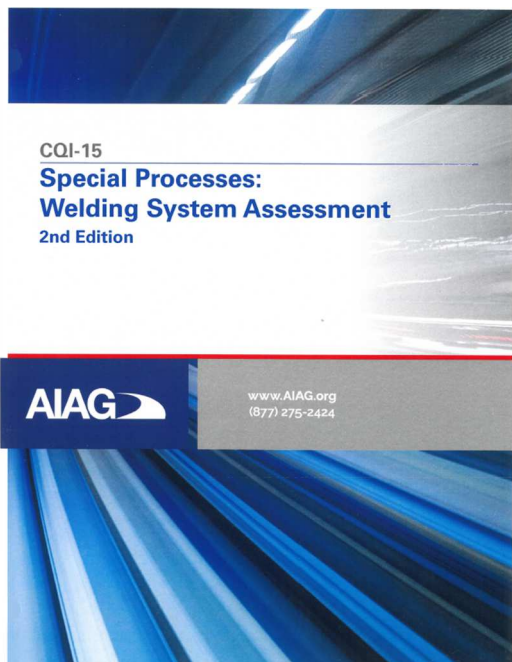


Die neue AIAG CQI-15 Welding System Assessment 2.Version Okt. 2019 & 2.Druckversion Jan. 2020

Im Oktober 2019 wurde die neue AIAG CQI-15 2nd Edition offiziell angekündigt. TopQM-Systems ist als langjähriges AIAG Mitglied und offizieller Trainings Lizenzpartner immer „auf der Höhe der Zeit“ und versorgt den Automotivemarkt mit den neuesten AIAG Infos. Wir bieten Trainings für alle AIAG CQI Special Processes in enger Zusammenarbeit mit der AIAG an und sind somit stets auf dem aktuellen Stand. Profitieren Sie von dieser Exklusivität und melden Sie sich bei unserem Newsletter unter www.topqm.de an und erfahren Sie somit immer brandaktuelle AIAG-Themen.

Nachfolgend die wichtigsten Änderungen die 2nd Edition. Diese Änderungs-Infos wurden von TopQM-Systems zusammengestellt, da in der neuen CQI-15 keine offiziellen AIAG Änderungen aufgeführt sind.



- Deckblatt – Das Deckblatt wurde komplett neu konzipiert, die Bewertungssystematik wurde neu in „Erfüllungsgrade“ (R-Y-G) automatisiert.
- Deckblatt – Eine neue Auswertung und Darstellung der „Besonderen Merkmale“ (CTQ) kam hinzu
- Deckblatt – Produktspezifische Informationen kamen hinzu, wie z.B. detaillierte Schweißprozessinfos, Artikel-#, in welchem Fahrzeug wird das Bauteil verbaut, an welchen Kunden wird das Bauteil geliefert
- Deckblatt – Die Schweißprozesse wurden neu eingeteilt
- Hauptaudit-Fragekatalog – Es wurden 5 Unterelemente neu eingeteilt in:
 1. Schweißprozess-Auswertung
 2. Dokumentation
 3. Arbeitsplanung
 4. Produktionsüberwachung
 5. Nacharbeit
- Hauptaudit-Fragekatalog – Anzahl der Auditfragen wurden von 74 auf 85 erweitert
- Die Prozesstabellen und die Jobaudits wurden in eine gemeinsame Auditcheckliste zusammengeführt und in „Job Audit Prozesstabellen“ umbenannt
- Die Auditfragelisten der jeweiligen Einzel-Schweißprozesse „Job Audit Prozesstabellen“ wurden in folgende Unterfragen-Elementen neu eingeteilt:
 1. Teilezeichnung
 2. Kontrollplan
 3. Zerstörende / nicht zerstörende Prüfungen
 4. Prüfung der Schweißqualität
 5. Nacharbeit
 6. Prozessparameter-Vorgaben
 7. Wartung und Instandhaltung
 8. Nachhaltigkeit
 9. Automatisierte Schweißanlagen (Robotik)
- Ultraschall-Schweißverfahren wird in der neuen CQI-15 2nd Edition nicht mehr gefordert und entfällt
- Ein neues „Welding-Health-Chart“ wurde zur kontinuierlichen Überwachung der Schweißqualität eingeführt

Ist die neue CQI-15 auch auf Deutsch erhältlich ?

Ja, wir von TopQM-Systems haben alle CQI-Special Processes auch ins deutsche, als Arbeitshilfe und kostenlose Zusatztrainingsunterlagen für Sie übersetzt.

Wo kann ich die offizielle engl. CQI-15 käuflich als Lizenzversion erwerben ?

Unter www.aiag.org kann diese erworben werden (wir empfehlen die Printversion inklusive einem Download-Code der Exceltabellen)

Nachfolgend eine Auflistung der neuen CQI-15 „Job Audit Prozess Tabellen 1-8“

1. Job Audit Prozess Tabelle	GMAW Gas Metal Arc Welding <i>Gas-Metall-Lichtbogen-Schweissen</i>
2. Job Audit Prozess Tabelle	LBW Laser Welding <i>Laser Schweissen</i>
3. Job Audit Prozess Tabelle	Drawn Arc Welding <i>Lichtbogen-Bolzen-Schweissen</i>
4. Job Audit Prozess Tabelle	Resistance Welding <i>Widerstands Schweissen</i>
5. Job Audit Prozess Tabelle	Friction Welding <i>Reibschweissen</i>
6. Job Audit Prozess Tabelle	Induction/High Frequency Tube Welding <i>Induktions-/Hochfrequenzrohrschweißen</i>
7. Job Audit Prozess Tabelle	Fastener Projection Welding <i>Widerstandspunkt- und Buckelschweißen für Verbindungselemente</i>
8. Job Audit Prozess Tabelle	MIAB Magnetically Impelled Arc Butt Welding <i>Lichtbogenpress-Schweißen</i>

Wie und wo kann ich die deutsche Übersetzung erhalten?

Bei TopQM-Systems erhalten Sie beide Versionen der CQI-15 in Englisch & Deutsch als kostenlose Zusatz-Trainingsunterlagen. Wir von TopQM-Systems haben als offizieller Lizenzpartner der AIAG in Europa die Genehmigung der AIAG, dass wir die Original engl. Version und die deutsche Übersetzung als kostenlose Beigabe zu den Seminarunterlagen mitgeben dürfen. D. h. bei einem Trainingsbesuch (ob als offenes Seminar oder auch als Inhousetraining in Ihrer Firma) erhalten Sie jeweils eine gedruckte Schulungsausgabe der kompletten CQI-15 Originalausgabe in Englisch & Deutsch, die Hauptauditfragen, die Job-Audit Prozesstabellen, das Welding-Health-Chart sowie das Deckblatt.

Weiterhin können Sie die Englische oder auch die Deutsche Excel-Audit-Checklisten erhalten, wenn Sie TopQM-Systems beauftragen ein internes oder Lieferantenaudit beauftragen, in Form des Auditberichtes der jeweiligen Prozesstabelle.

Weitere Infos und Anmeldungen zu unserem vielfältigen AIAG CQI Seminarprogramm finden Sie unter www.topqm.de in unserem aktuellen „Seminar- und Auditprogramm“

ÄNDERUNGEN AN CQI-15 2. Auflage, 2. DRUCKVERSION JAN-2020

Die folgenden Korrekturen wurden in der 2. Edition der CQI-15, eine 2. Druckversion im Januar 2020 vorgenommen:

1. Job Audit Process Table Abschnitt 2 Kontrollplan

- o Chargeneingrenzung der Schweißnähte - Alle Schweißnahtprüfungen müssen vor dem Versand durchgeführt werden (Batch & Hold)

Geändert in -

- o Chargeneingrenzung der Schweißnähte - Alle Schweißnahtprüfungen von kritischen Komponenten mit „CC-Merkmalen“ müssen vor dem Versand durchgeführt werden, sowie jedes Fertigungslos rückverfolgbar und eingrenzbar sein. (Batch & Hold)

2. Lichtbogen-Schweissen Job Audit Abschnitt, Punkt 4.6

- o Prozessregelungsgrenzen - Prozessregelungsgrenzen sind zur Überwachung der Mindestanforderungen zu verwenden

Geändert in -

- o Warngrenzen - Zur Einhaltung der definierten Prozessparametern, müssen Warngrenzen festgelegt werden

3. Audit für Widerstandsschweißaufträge, Punkte 7.3 und 7.5 sind Duplikate und werden zu 7.3 zusammengefasst

- o 7.3 Berührungsdetails, Positionierungsstifte, Befestigungssuchgeräte und Passflächen für Werkzeuge – Alle Details auf Lockerheit geprüft, alle nicht fixierten Details auf Drehmoment geprüft und Übereinstimmung markiert.
- o 7.5 Berührungsdetails von Teilen, Positionierungsstifte, Positionierungssuchgeräte und Werkzeug-Passflächen – Alle Die Passflächen müssen frei von Ausstoß und Schmutz sein.

Geändert in -

- o 7.3 Berührungsdetails, Positionierungsstifte, Befestigungssuchgeräte und Passflächen für Werkzeuge – Alle Details auf Lockerheit geprüft, alle nicht fixierten Details auf Drehmoment geprüft und Übereinstimmung markiert. Alle Passflächen müssen frei von Ausstoß und Schmutz sein.
- o Punkt 7.5 wird gelöscht

Hinweis: Für Audit- / Bewertungszwecke wird die CQI-15 2.Edition 2019 und die 2.Ausgabe der 2. Druckversion der CQI-15 als gleichwertig angesehen.



